(സി) സംസ്ഥാനത്തിന്റെ വിവിധ ആവശ്യങ്ങൾ നേടിയെടുക്കുന്നതിനും കേന്ദ്ര സർക്കാരിന്റെ ശ്രദ്ധയിൽ കൊണ്ടുവരുന്നതിനും സംസ്ഥാനത്തെ എം. പി.-മാരുടെ യോഗം വിളിച്ചുചേർത്തിട്ടുണ്ടോ; എങ്കിൽ ഏറ്റവും ഒടുവിൽ എം. പി.-മാരുടെ യോഗം കൂടിയതെന്നാണ്; പ്രസ്തുത യോഗത്തിൽ കേന്ദ്രത്തിന്റെ ശ്രദ്ധയിൽ കൊണ്ടുവരേണ്ട ഏതെല്ലാം കാര്യങ്ങളാണ് ചർച്ച ചെയ്തതെന്ന് വിശദമാക്കാമോ?

ഉത്തരം

(എ, ബി) വിവരം ശേഖരിച്ചുവരുന്നു.

(സി) ഉണ്ട്. ഏറ്റവും ഒടുവിൽ 25-1-2006-ൽ എം.പി.-മാരുടെ യോഗം വിളിച്ചു ചേർത്തു. പ്രസ്തുത യോഗത്തിൽ അനുബന്ധത്തിൽ ചേർത്തിരിക്കുന്ന പദ്ധതികളെ കുറിച്ച് ചർച്ച ചെയ്തു.†

വിദേശ യാത്ര നടത്തിയിട്ടുള്ള സെക്രട്ടറിമാർ

2. [2] ശ്രീ. കെ. രാധാകൃഷ്ണൻ : താഴെ കാണുന്ന ചോദ്യങ്ങൾക്ക് മുഖ്യമന്ത്രി സദയം മറുപടി നൽകുമോ :

(എ) യു. ഡി. എഫ്. സർക്കാർ അധികാരത്തിൽ വന്നതിനുശേഷം 2006 ജനുവരി 15 വരെ സംസ്ഥാനത്തെ ഏതെല്ലാം വകുപ്പ് സെക്രട്ടറിമാരാണ് വിദേശയാത്ര നടത്തിയിട്ടുള്ളതെന്ന് വെളിപ്പെടുത്തുമോ;

(ബി) ഓരോരുത്തരും ഇതിനകം ഏതെല്ലാം രാജ്യങ്ങളാണ് സന്ദർശിച്ചിട്ടുള്ളത് എന്ന് പറയാമോ;

(സി) വിദേശയാത്രയ്ക്കായി ഓരോരുത്തർക്കും വേണ്ടി ചെലവഴിച്ച തുക എത്ര വീതമെന്ന് വ്യക്തമാക്കുമോ;

(ഡി) വകുപ്പ് സെക്രട്ടറിമാരുടെ വിദേശയാത്രകൊണ്ട് സംസ്ഥാനത്തിനുണ്ടായ നേട്ടങ്ങൾ എന്തൊക്കെയാണെന്ന് വിശദമാക്കാമോ?

ഉത്തരം

(എ)—(ഡി) വിവരം ശേഖരിച്ച് നൽകുന്നതാണ്.

അന്താരാഷ്ട്ര ടിക്കറ്റാദം

3. [3] ശ്രീ. തോമസ് ചാഴിക്കാടൻ :

,, റോഷി അഗസ്റ്റിൻ :

,, കെ. നാരായണക്കുറുപ്പ് : താഴെ കാണുന്ന ചോദ്യങ്ങൾക്ക് മുഖ്യമന്ത്രി സദയം മറുപടി നൽകുമോ;

(എ) സംസ്ഥാനത്ത് വിനോദസഞ്ചാരികൾക്കായി ഹോം സ്റ്റേ കേന്ദ്രങ്ങൾ പെരുകുന്നത് സർക്കാരിന്റെ ശ്രദ്ധയിൽപ്പെട്ടിട്ടുണ്ടോ;

---

† അനുബന്ധം III

LIBRARY ARCHIVES Kerala Legislative Assembly